



Dados Gerais

Modelo.....MX-620
 Série.....MLW 1550
 Tipo.....Diesel Eléctrica Tracção DC
 Disposição dos rodados..... Co' Co'
 Cabinas de condução..... 1 (com 2 posições)
 Potência nominal..... 1251 Kw (1700 cv)
 Tara..... 90 t
 Peso por eixo..... 15 t

Características de Funcionamento

Velocidade máxima.....120 Km/h
 Esforço de tração máximo (arranque)..... ≈ 24300 Kg
 Esforço de tração regime contínuo..... ≈ 19300 Kg
 Esforço de tração a 120 Km/h..... ≈ 4000 Kg

Motor Diesel

Fabricante..... MLW / ALCO
 Modelo..... 251 C3
 Princípio de funcionamento..... 4 tempos
 Cilindros..... 12
 Disposição cilindros..... V
 Velocidade máxima..... 1050 rpm
 Velocidade mínima..... 400 rpm
 Sobrevelocidade..... 1180 rpm
 Potência total..... 2150 cv

Gerador principal

Fabricante..... Canadian General Electric
 Modelo..... CC 5GT 851-Pj1

Motores tracção

Fabricante..... Canadian General Electric
 Modelo..... GE 761
 Motores por locomotiva..... 6 (um por eixo)

Bogie

Tipo..... C (3 eixos motores)
 Bitola..... 1668 mm
 Diâmetro (Roda nova)..... 1016 mm

Equipamento de freio

Fabricante.....Westinghouse Air Brake
 Pneumático.....Ar-Vacuo Dual
 Freio Dinâmico..... Não
 Conduta de freio..... 4.9 Kg/cm2
 Alimentação da conduta U.I.C..... 7 Kg/cm2
 Reservatórios principais..... 9.1 - 9.8 Kg/cm2
 Pressão cilindros freio..... Pmáx = 3.4 bar
 Peso de freio (Regime P) 90 t
 Peso de freio (Regime G) 90 t
 Peso de freio (Estacionamento) 18 t

Dimensões

Largura..... 2997 mm
 Altura..... 4356 mm
 Distância entre tampões..... 17905 mm

Capacidades

Óleo motor diesel..... 985 L
 Combustível..... 4000 L
 Água de refrigeração..... 1316 L
 Areia..... 400 L

Equipamento embarcado

Rádio Solo Comboio (PT)..... RC450
 Sist. Aut. Controlo Veloc.(PT)..... Convel (EBICAB 700)
 Equipamento Taquimétrico..... HASLER-BERN
 Homem-Morto..... Davies & Metcalf

